



EROGATORE SOPRA E SOTTO BANCO CHIARA

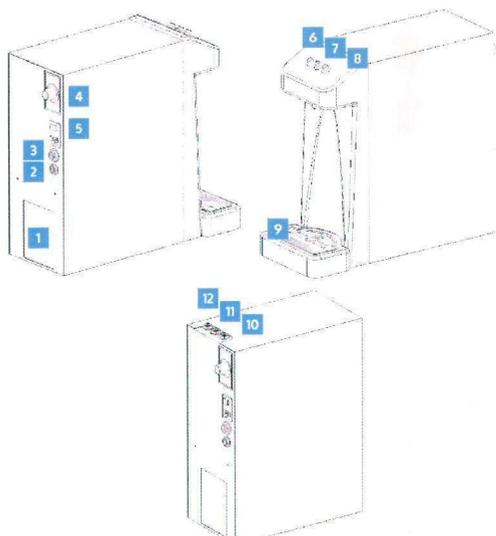
APPARECCHIATURA PER IL TRATTAMENTO DI ACQUE POTABILI
REALIZZATA IN CONFORMITA' AL DM 25/12 E DM 174/04
ATTENZIONE QUESTA APPARECCHIATURA NECESSITA DI UNA REGOLARE MANUTENZIONE
PERIODICA AL FINE DI GARANTIRE I REQUISITI DI POTABILITA' DELL'ACQUA TRATTATA
ED IL MANTENIMENTO DEI MIGLIORAMENTI COME DICHIARATI DAL PRODUTTORE

DATI TECNICI

Dimensioni versione sopra banco (LxPxH):	18 x 52 x 44 cm
Dimensioni versione sottobanco (LxPxH):	18 x 42 x 44 cm
Peso:	12 kg
Alimentazione elettrica:	230Vac - 50Hz
Potenza totale assorbita:	220 Watt
Capacità di raffreddamento:	15 l/h con $\Delta T = 10^{\circ}C$
Potenza compressore:	156 Watt
Doppia serpentina:	In acciaio INOX AISI 304
Potenza pompa acqua:	65 Watt
Raccorderia:	Rapida metrica da 8 e 6 mm
Saturatore ermetico:	Con raffreddamento interno da 1,5 lt
Pressione acqua d'esercizio:	2 - 3,5 bar
Temperatura ambiente:	4°C - 35°C
Umidità massima consentita:	80%

DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

1. Condensatore
2. Ingresso CO₂ tubo da 6 mm
3. Ingresso H₂O tubo da 8 mm
4. Termostato
5. Presa IEC / On-Off
6. Acqua ambiente
7. Acqua fredda
8. Acqua frizzante
9. Vaschetta raccogli gocce
10. Uscita acqua ambiente tubo da 6 mm
11. Uscita acqua fredda tubo da 6 mm
12. Uscita acqua frizzante tubo da 6 mm



COLLEGAMENTO ELETTRICO

Il collegamento alla rete elettrica avviene collegando il cavo IEC e spina ad una presa di rete.

La presa di corrente predisposta deve essere munita di efficiente presa a terra e deve essere dimensionata al carico dell'apparecchio (vedi caratteristiche tecniche).

Verificate che la tensione di rete corrisponda con quanto specificato nella targa dati.

Inserire la spina femmina IEC 320 a sezione trapezoidale nell'apposito alloggiamento dell'erogatore.

Inserire la spina elettrica del cavo di alimentazione elettrica nella spina.

MONTAGGIO BOMBOLA ANIDRIDE CARBONICA

- 1) Collegare il riduttore di pressione R alla bombola B di CO₂ verificando il corretto posizionamento della guarnizione in teflon.
- 2) Serrate il dado N e controllate il tubo T (di uscita) sia ben collegato
- 3) **La bombola deve rimanere in posizione verticale**
- 4) **La bombola deve essere fissata in maniera ferma con catena o altro per impedirne la caduta.**



REGOLAZIONE TEMPERATURA E GASATURA

Una volta avviato l'erogatore si procede con le regolazioni del livello di gasatura e della temperatura.

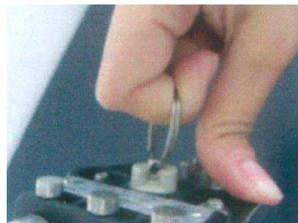
Regolazione temperatura

L'acqua frizzante ha due parametri che ne indicano la qualità: il livello di saturazione e il tipo di "perlage". Il primo si regola agendo sulla pressione della CO₂, mentre il secondo dipende dal tipo di acqua in ingresso e dal modo di saturazione. La regolazione della pressione della CO₂ deve essere fatta nell'intervallo compreso tra la pressione di rete dell'acqua + 0,5 bar e il massimo di 4 bar. Attenzione il livello di gasatura dipende anche dalla temperatura. La soluzione della CO₂, ossia il livello di gasatura aumenta con il diminuire della temperatura.

Le regolazioni finale vanno effettuate una volta raggiunta la temperatura di lavoro (45/60 minuti dal primo avvio).

AVVERTENZA La presenza di aria nel circuito idraulico impedisce una buona gasatura. La presenza d'aria è normale in fase di avviamento. Due sono le strade da percorrere:

- 1) Sollevare il coperchio e sfiatare il saturatore aprendo la valvola di sicurezza agendo sull'anello presente.
- 2) Erogare velocemente acqua frizzante fino a far sbuffare l'impianto, ossia la pompa non riesce a reggere il ritmo di erogazione e quindi esce solo CO₂ evacuando la presenza d'aria



MANUTENZIONE

Pulizia circuito idraulico

L'utilizzatore finale potrà effettuare solamente le operazioni di manutenzione ordinaria descritte e citate nel presente manuale appoggiandosi, ove necessario, al tecnico qualificato.

Il costruttore declina ogni responsabilità da interventi eseguiti in difformità dalle descrizioni presenti in questo manuale e si riserva di revocare la garanzia.

La pulizia periodica è importante per evitare la crescita batterica. Soprattutto dove l'acqua in ingresso è priva di cloro copertura è necessario stabilire interventi periodici - almeno ogni 6 mesi - e comunque in funzione del Sistema di trattamento dell'acqua potabile a monte.

La sanificazione dei condotti idraulici deve essere fatta con un agente ossidante e nello stesso tempo solvente che rimuova il biofilm e la carica batterica.

Il prodotto consigliato è il Perossido d'Idrogeno con una soluzione a 24 Volumi, con un tempo di permanenza massimo di 15 minuti. L'utilizzo di altri prodotti disinfettanti, fortemente ossidanti come l'Acido peracetico, Ozono, ecc., possono creare corrosioni, vapori e odori nocivi.

Dopo la permanenza del Perossido d'Idrogeno effettuare risciacqui con almeno 5 litri per ogni condotto: acqua a temperatura ambiente, fredda e frizzante. Il circuito dell'acqua frizzante avendo un accumulo, è il più sensibile e potrebbe necessitare di uno spurgo maggiore

Pulizia circuito frigo

Le alette del condensatore del circuito frigo per la ventilazione vanno pulite o tramite aspirazione o con pennello a secco. Il deposito di polvere riduce l'efficacia del circuito frigo e nel tempo danneggia in maniera irreparabile il compressore.



Via T.A.Edison, 7 06135 Perugia (PG)

075 38 86 29

Prodotto da:

